

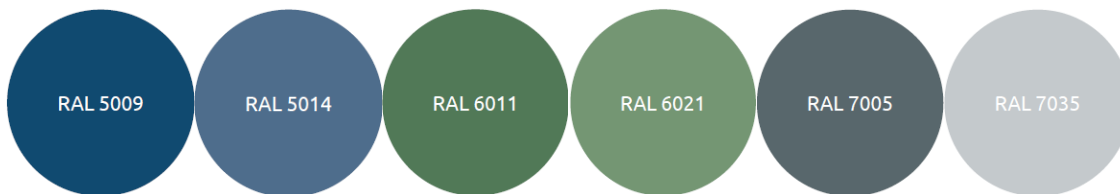
1. Application

SPORTEC® SFR est un système polyuréthane destiné aux dalles **SPORTEC® shooting / shooting pro**, qui est appliqué en trois couches. Le système fournit une surface de finition sans joint qui peut être facilement nettoyée des dépôts de poudre et atteint le classement au feu Bfl-s1.

2. Matériau

Système polyuréthane à deux composants appliqué en 3 couches.

3. Couleurs



De légères divergences de couleur sont inhérentes à la matière.

4. Caractéristiques

SPORTEC® SFR sealer est la première couche du système **SPORTEC® SFR** et sera installé directement sur les dalles **SPORTEC® shooting / shooting pro**. La deuxième couche est le **SPORTEC® SFR protector** et **SPORTEC® SFR finisher** sera appliqué à la fin comme couche de finition colorée.

5. Emballage

SFR sealer: En pots de 25 kg: rapport de mélange de la résine : durcisseur = 800 : 200

SFR protector: En pots de 25 kg: rapport de mélange de la résine : durcisseur = 760 : 240

SFR finisher: En pots de 10 kg: rapport de mélange de la résine : durcisseur = 825 : 175

6. Consommation

Veuillez consulter la recommandation d'installation pour chiffrer la consommation correcte pour chaque couche.

7. Consignes de sécurité

Il est recommandé d'éviter tout contact avec la peau et les yeux en utilisant des crèmes protectrices et / ou des gants imperméables, des lunettes de protection et des vêtements de protection couvrant la peau. Il est important que les exigences applicables au travail avec les sols synthétiques et le PU soient respectées.

Lors de l'application de **SPORTEC® SFR**, en particulier lorsque vous travaillez dans des espaces restreints et fermés, il est conseillé qu'un outil de ventilation soit utilisé. Pour plus d'informations, veuillez consulter les fiches d'informations de sécurité du produit.

8. Spécifications techniques

Densité à 20°C :	environ 1300 kg/m ³
Durée de vie en pot à 20°C :	SFR sealer: env. 20 - 25 minutes SFR protector: env. 15 - 20 minutes SFR finisher: env. 45 - 60 minutes
Recouvrable (20°C)	chaque couche après env. 16h et un maximum de 48h
Entièrement durci (20°C) :	après env. 7 jours
Dureté :	env. 80 Shore A
Résistance à l'usure (ASTM D4060 CS 1000/1kg) :	0,02 g

9. Stockage et transport

Garder les contenants de produits fermés dans l'emballage d'origine et conserver dans un endroit sec toujours à des températures comprises entre 5°C et 25°C. Veuillez noter que le matériau PU ne résiste pas au gel.

Durée de conservation (si stocké correctement) : env. 12 mois.

10. Fonctionnement

- Substrat:** Le substrat doit être de niveau (différences de hauteur inférieures à 3 mm sur une longueur de 3 mètres), sec et exempt d'huile, de graisse et de saletés. La température du produit, de l'air ambiant et du substrat doit être comprise entre 10°C et 30°C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80%.
- Outils:** dispositif de mélange à vitesse lente, truelle (plâtrier) ou spatule à dents.
- Procédure de mélange:** Le mélange des deux composants se fait en plusieurs étapes:

- 1) Ouvrez le récipient de la base en résine (composant A) et mélangez soigneusement le contenu jusqu'à ce qu'il soit complètement homogène.
 - 2) Agitez le conteneur du durcisseur (composant B), ouvrez-le et ajoutez l'agent de durcissement à la base en résine (composant A).
 - 3) Mélanger les deux composants à l'aide d'un mélangeur mécanique pendant au moins 3 minutes, jusqu'à formation d'un mélange homogène. Un liquide bien mélangé se caractérise par le fait qu'il a toujours la même couleur, sans taches claires ou sombres.
 - 4) Pour éviter un mélange insuffisant ou des poches de produit non mélangé, versez le liquide mélangé dans un autre récipient propre et répétez la procédure de mélange pendant 30 secondes. Ne jamais utiliser le produit ou les restes du produit dans un état non mélangé.
- d) Nettoyage des outils: Les outils utilisés peuvent être nettoyés avec un diluant. Une fois durci, l'excès de produit ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.