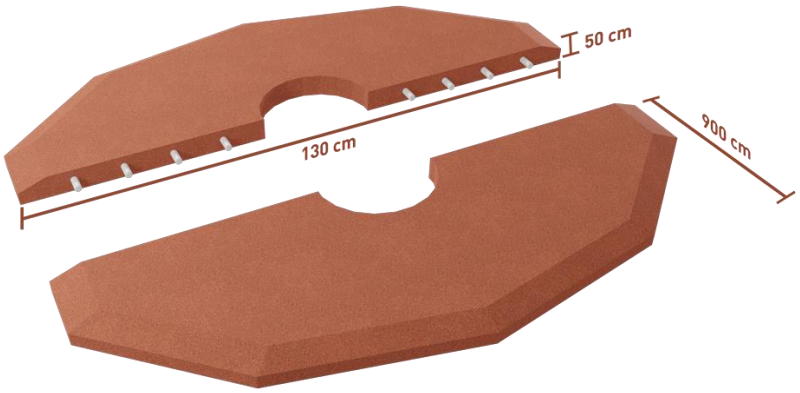
Verlegeanleitung

Untergrund

Der Untergrund muss frostsicher und eben sein.
Zum Verlegen der Federwippeinfassung den vorhandenen Rasen bzw. Oberboden abtragen und einen Unterbau fertigen. Am besten eignet sich ein ebenes 3cm starkes Splittbett (gebrochen 0/7mm).

Verlegung

Die EUROFLEX® Federwippeinfassung um die Feder herum auslegen und die Teile mit den mitgelieferten Steckverbindern zusammenstecken, zusätzlich die Fuge mit PUR-Klebstoff verkleben. Bei bereits vorhandenen befestigten Flächen (z.B. Beton, Asphalt) die Plattenteile direkt auf den Unterboden auflegen, zusammenstecken und die Fuge verkleben.



Um unterschiedliche Verfärbungen durch Sonnenlicht zu vermeiden, bitte die Ware bis zum Einbau stets komplett mit der UV-Schutzfolie (wie werkseitig ausgeliefert) abdecken.

Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Klebeanleitung
Kleberbedarf: 1 Kartusche 310 ml für ca. 3-4 lfm
Klebstoff: Als Kleber eignen sich elastische 1-Komponenten PUR Kleber, z.B. Ottocoll P83 und Ottocoll M 500 die direkt über die Kraiburg Vertretungen zu beziehen sind.

Arbeitsvorbereitung: Die Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden.
Achtung: Bei Naturstein kann es zu Verfärbungen kommen.
Klebung: Das Material aus der Klebepistole auf den Untergrund auftragen. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Minuten einlegen und andrücken. Bedingt durch die pastöse Konsistenz des Materials empfiehlt es sich, den Verbund zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke und der Luftfeuchtigkeit.
Verarbeitungstemperatur: +5°C - +40°C
Hautbildungszeit bei 23°C: ca. 20 Minuten
Aushärtungszeit bei 23°C: ca. 24 Stunden

Grundierung für saugende Untergründe: Zur Verbesserung der Haftung auf mineralischen Werkstoffen (z.B. saugende Untergründe wie Beton, Porenbeton, Faserzement) wird eine Grundierung empfohlen. z.B. Otto Primer 1225 speziell auf die Otto Dichtstoffe Ottocoll P 83 und Ottocoll M 500 abgestimmt. Bei Asphalt als Untergrund ist der Primer 1216 in Kombination mit dem Klebstoff Ottocoll P 83 empfehlenswert.
Grundierungsbedarf: ca. 100 – 300 ml/m², Lieferform: Alu-Flasche 100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml
Grundierung: Otto Primer mit geeignetem Pinsel gleichmäßig auftragen. Trocknungszeit ca. 30 Minuten – die Zeitspanne bis zur Weiterverarbeitung (offene Topfzeit) kann bis zu 8 Stunden betragen, wenn Staubanfall vermieden wird.
Bezugsmöglichkeiten:
Die Grundierung kann nur direkt bei Otto Chemie bezogen werden.

Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD