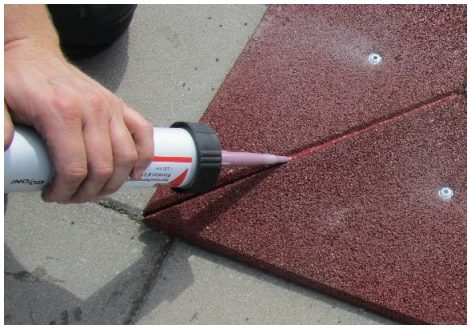
## Verlegeanleitung

### Untergrund

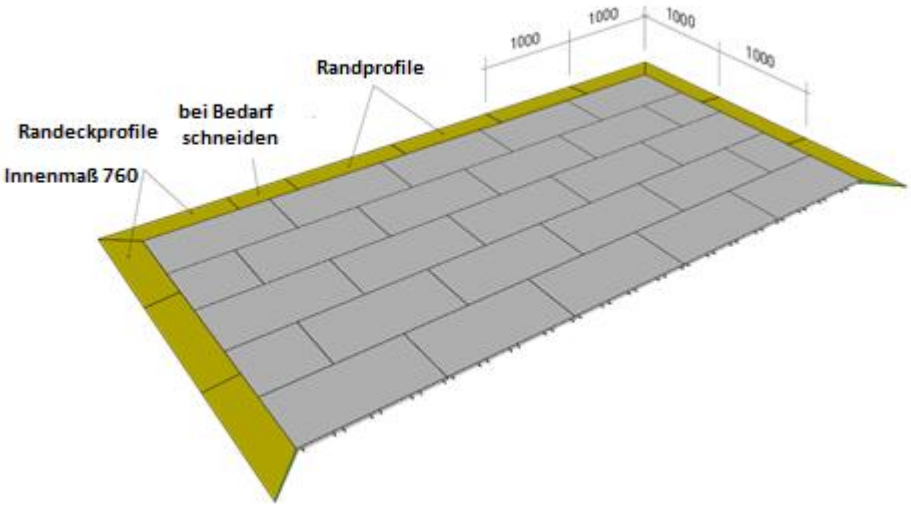
Vor dem Verlegen der EUROFLEX® Rand- und Randeckprofile muss der Untergrund auf Tragfähigkeit geprüft werden, lose Teile müssen entfernt werden und Fehlstellen ggf. ausgebessert werden (z.B. mit einem Spezialmörtel). Der Untergrund muss sauber und trocken sein. Vor der Montage der EUROFLEX® Rand- und Randeckprofile muss ggf. die Saugfähigkeit und Haftvermittlung (z.B. mit OTTO Primer) reguliert werden.

### Verlegung

Die EUROFLEX® Rand- bzw. Randeckprofile werden auf bestehendem Unterbau mit 1-Komponenten PUR-Kleber punktuell form- und kraftschlüssig verklebt.
Verkleben Sie die Stöße der EUROFLEX® Rand- und Randeckprofile miteinander.



Erforderliche Längenschnitte können einfach mit einer langsam laufenden Stichsäge (Holzsägeblatt mit mittelgroßer Zahnung) oder mit einem Fußbodenmesser entlang der Stahlkante geschnitten werden. Die Rand- und Randeckprofile müssen mit dem Untergrund verklebt werden. Ein zusätzliches Verdübeln wird empfohlen.




Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex



KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Empfohlen werden dafür z.B. Betonschrauben W-BS/S Typ P TX 30 6x entsprechender Länge angepasst an die Profilstärke. Die in den Untergrund eingeschraubte Länge sollte mind. 3cm sein.

Dazu erfolgen 2 Bohrungen pro Profil mittels Steinbohrer mittig durch das Profil in den Untergrund.

Der Schraubenkopf sollte möglichst tief in das Profil versenkt werden.

Diese werden dann zusätzlich mittels PU Klebstoff versiegelt.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Um unterschiedliche Verfärbungen durch Sonnenlicht zu vermeiden, bitte die Ware bis zum Einbau stets komplett mit der UV-Schutzfolie (wie werkseitig ausgeliefert) abdecken.

**Klebeanleitung**
**Kleberbedarf**: 1 Kartusche 310 ml für ca. 3-4 lfm
**Klebstoff**: Als Kleber eignen sich elastische 1-Komponenten PUR Kleber, z.B. Ottocoll P83 und Ottocoll M 500 (Otto-Chemie, Fridolfing, Tel. +49 (0)8684-908-0)
**Arbeitsvorbereitung**: Die Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Die Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken muss objektbezogen geprüft werden.
Achtung: Bei Naturstein kann es zu Verfärbungen kommen.
**Klebung**: Das Material aus der Klebepistole auf den Untergrund auftragen. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Minuten einlegen und andrücken. Bedingt durch die pastöse Konsistenz des Materials empfiehlt es sich, den Verbund zu fixieren. Die Aushärtung ist abhängig von der Schichtdicke und der Luftfeuchtigkeit.
Verarbeitungstemperatur: +5°C - +40°C
Hautbildungszeit bei 23°C: ca. 20 Minuten
Aushärtungszeit bei 23°C: ca. 24 Stunden
**Grundierung für saugende Untergründe**: Zur Verbesserung der Haftung auf mineralischen Werkstoffen (z.B. saugende Untergründe wie Beton, Porenbeton, Faserzement) wird eine Grundierung empfohlen. z.B. Otto Primer 1225 speziell auf die Otto Dichtstoffe Ottocoll P 83 und Ottocoll M 500 abgestimmt. Bei Asphalt als Untergrund ist der Primer 1216 in Kombination mit dem Klebstoff Ottocoll P 83 empfehlenswert.
**Grundierungsbedarf**: ca. 100 – 300 ml/m², Lieferform: Alu-Flasche 100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml
**Grundierung**: Otto Primer mit geeignetem Pinsel gleichmäßig auftragen. Trocknungszeit ca. 30 Minuten – die Zeitspanne bis zur Weiterverarbeitung (offene Topfzeit) kann bis zu 8 Stunden betragen, wenn Staubanfall vermieden wird.
**Bezugsmöglichkeiten:**
Über den Fachhandel oder durch die KRAIBURG-Fachberatung in Ihrer Nähe.

Dieses Datenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex



KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD