Verlegeanleitung

Lagerung von EUROFLEX®-Produkten und Klebern

EUROFLEX- Produkte sind im Allgemeinen in trockenen, gleichmäßig temperierten Räumen bei Temperaturen über 10°C zu lagern. Wurden im Einzelfall die Produkte bei Temperaturen unter 10°C gelagert, sind sie mindestens 2 Stunden vor der Verlegung bei Umgebungs-emperatur des Einbauorts über 10°C zu akklimatisieren.

Wichtiger Hinweis: Klebstoffe und der Visual Bodenbelag müssen jederzeit trocken und frostfrei gelagert werden.

Benötigte Werkzeuge und Materialien

Schneiden hochbelastbares Schneidmesser, Reißschiene als Schneidehilfe.

Anzeichnen Richt-oder Schlagschnur, Kreide, o.ä., Bandmaß, Teppichlineal, Reißschiene

Kleben Kreppklebeband, Bohrmaschine mit Rühraufsatz zur Verarbeitung des 2 K PU Klebstoffes, Zahnspachtel TKB B2, Arbeitshandschuhe

Installation Bodenbelag Andrückwalze, Andrückrolle, Anreibkork,

Diese Verlegeanleitung unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Untergrundvorbereitung

Das Prüfen und Vorbereiten der Untergründe muss nach VOB Teil C, DIN 18365 Bodenbelagsarbeiten sowie dem Stand der Technik geprüft und verlege reif sein. Der Untergrund muss eben, fest, trocken, riss frei, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftfestigkeit beeinträchtigen.
Untergrund gründlich abfegen oder absaugen. Zum Ausgleich von Unebenheiten die Untergründe mit geeigneten Vorstrichen oder Grundierungen behandeln und mit geeigneten Spachtelmassen ausgleichen. Grundierung und Spachtelschicht sind gemäß Herstellerangaben zu verarbeiten.

Die Trittschalldämmunterlage vollflächig und quer zur späteren Verlegerichtung des Oberbelages im Raum auslegen und größer zuschneiden. Diese muss mindestens 24 Stunden entspannen und akklimatisieren lassen.

Verlegung
Die Trittschallunterlage passgerecht zuschneiden. Dann zur Mitte des Raums zurückschlagen und die Verklebung der Unterlage nach den Vorgaben der Kleberhersteller durchführen.
Es sollte ein 2K PU Klebstoff verwendet werden, z.B. Sportec 700 oder vergleichbar. Dabei beide Komponenten gründlich vor dem Auftragen mischen. Bitte Produktdatenblatt beachten.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Das Auftragen des Klebstoffes erfolgt Bahnenweise mittels Zahnspachtel.

Danach ist die Trittschallunterlage faltenfrei in das Klebstoffbett einzulegen und sorgfältig anzureiben und anzuwalzen, so dass keine Lufteinschlüsse unter der Bahn verbleiben.
Wir empfehlen von der Bahnenmitte nach außen hin zu glätten.

Die zweite Hälfte des Raumes auf die gleiche Weise bearbeiten.
Bei der Klebung ist ein ausreichender Abstand zu Wänden und berührenden Bauteilen einzuhalten, der den Anforderungen des Oberbelages entspricht. Für eine optimale Entkopplung und Trittschalldämmung die Bahnen immer dicht anlegen und stoßen.

Die Verklebung des Designbodens kann dann nach 24h Trocknungszeit erfolgen.

Die Oberfläche der Trittschallunterlage muss trocken und staubfrei sein.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Vor Verlegung des Vinylbodens, müssen die Bahnen über einen Zeitraum von mindestens 48 Stunden in den zu verlegenden Räumen oder in angrenzenden Räumen mit gleichem Raumklima akklimatisieren. Hierzu schneiden Sie den Belag zunächst grob zu und legen ihn flach aus, damit er sich entspannen kann.

Je nach Fertigkeiten des Verlegers können die Bahnen im Doppelschnitt ausgeführt werden.

Für ungeübte Verleger wird empfohlen die einzelnen Bahnen vor der Verklebung Designgenau zurecht zu schneiden.

Zum Verkleben des Visual Bodenbelages mit der Trittschallunterlage sollte ein 2K PU Klebstoff verwendet werden, z.B. Sportec 700 oder vergleichbar, Verbrauch ca. 800g/m².
Dabei beide Komponenten gründlich vor dem Auftragen mischen. Bitte Produktdatenblatt beachten.
Das Auftragen des Klebstoffes erfolgt Bahnenweise mittels Zahnspachtel.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Jede Bahn wird mittels Andrückkork bzw. Andrückrolle in das Klebstoffbett appliziert.
Dabei ist darauf zu achten, dass die Stoßbereiche des Design Bodenbelages zuvor mit Kreppklebeband abgeklebt werden, um eine Verschmutzung mit heraustretendem Klebstoff zu vermeiden. Evtl. Klebstoffflecke müssen sofort entfernt werden.

Nach einem Zeitintervall von ca. 30-45 Minuten (je nach raumklimatischen Bedingungen) muss der Belag nochmals angerieben oder mit einer Gliederwalze im Kreuzgang angewalzt werden.
Beim Visual Bodenbelag ist eine entsprechende Polyurethan Versiegelung bereits werkseitig aufgebracht.

ACHTUNG!

Der Belag darf NICHT geknickt werden, da Knickstellen evtl. sichtbar sind!!
Der Design Oberflächen Belag ist individuell bedruckbar, und muss auf entsprechende Dimensionen vor Ort zugeschnitten werden, z.B. 2m, 3m Bahnen.
Es wird empfohlen zum benötigten Layout 5cm umlaufenden Verschnitt einzurechnen.

Der Design Bodenbelag kann bei Bedarf auch kalt verschweißt werden.
Dies sollte mittels Kaltschweißmittel erfolgen.
Beachten Sie in jedem Fall unbedingt die Angaben des Kaltschweißmittelherstellers.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

Reinigungs- und Pflegehinweise

Der Design Boden lässt sich Dank fertig veredelter Oberfläche einfach reinigen und pflegen. Für Langlebigkeit und dauernde Freude sollten folgende Hinweise zur Werterhaltung unbedingt beachtet werden.

Reinigen Sie den Bodenbelag nur mit Besen, Staubsauger oder nebelfeuchten Tüchern bzw. Wischmopps.

Durch die Beanspruchung und dem damit verbundenen Verschmutzungsgrad kann in gewissen Zeitabständen eine Grundreinigung des Bodenbelags notwendig sein.

Hartnäckige Verschmutzungen und andere Rückstände, die das Aussehen der Oberfläche beeinträchtigen, können z.B. durch die Grundreinigung mit dem JOKA PVC-Design Pflegeset entfernt werden.

https://www.jordanshop.de

Aufgrund der Vielzahl der verschiedenen Hersteller für Reinigungsmittel und Reinigungsgeräte kann diese Anleitung nur näherungsweise den Ablauf einer entsprechenden Reinigung beschreiben. Um ein perfektes Ergebnis zu erzielen, wird empfohlen, sich von einem Fachbetrieb entsprechend Ihrer bauseitigen Gegebenheiten beraten zu lassen.

Diese Verlegeanleitung unterliegt keinem Änderungsdienst. Alle Angaben ohne Gewähr.
Die jeweils gültige Version finden Sie unter www.kraiburg-relastec.com/euroflex

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD