## Instructions de pose

**Stockage des produits EUROFLEX® et des colles**
**Les produits EUROFLEX doivent généralement être stockés dans des locaux secs, à température constante, à une température supérieure à 10 °C. Si, dans certains cas, les produits ont été stockés à une température inférieure à 10 °C, ils doivent être acclimatés à une température ambiante supérieure à 10 °C pendant au moins 2 heures avant la pose**
**à une température ambiante supérieure à 10 °C pendant au moins 2 heures avant la pose.**
**Remarque importante : les colles doivent être stockées à tout moment dans un endroit sec et à l'abri du gel.**
**Afin d'éviter toute décoloration due à la lumière du soleil, veuillez recouvrir entièrement le produit avec le film anti-UV (fourni par le fabricant) jusqu'à sa pose.**

**Outils et matériaux nécessaires**
Coupe : lame de coupe très résistante, scie sauteuse, scie plongeante, guide de coupe comme aide à la coupe.

**Marquage** Cordeau à tracer ou cordeau à battre, craie ou similaire, mètre ruban

Presse à cartouches pour colle, gants de travail, genouillères

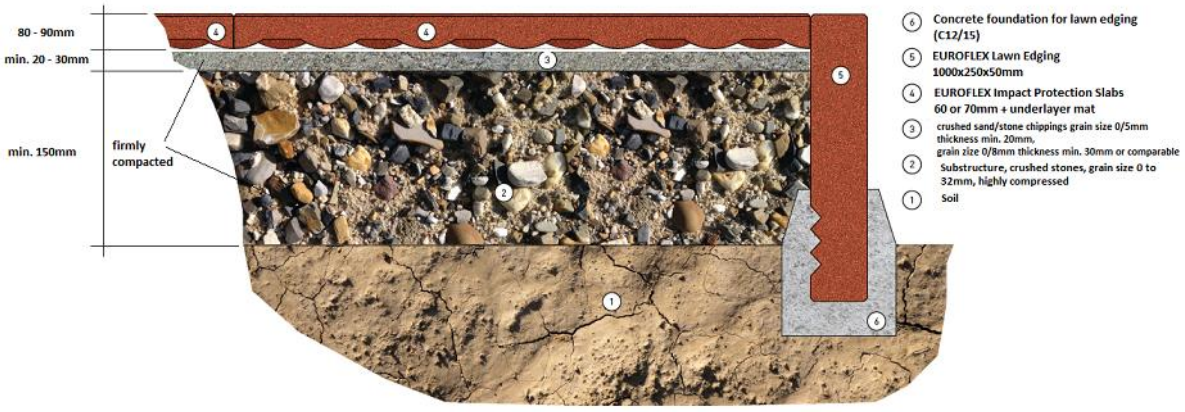
Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

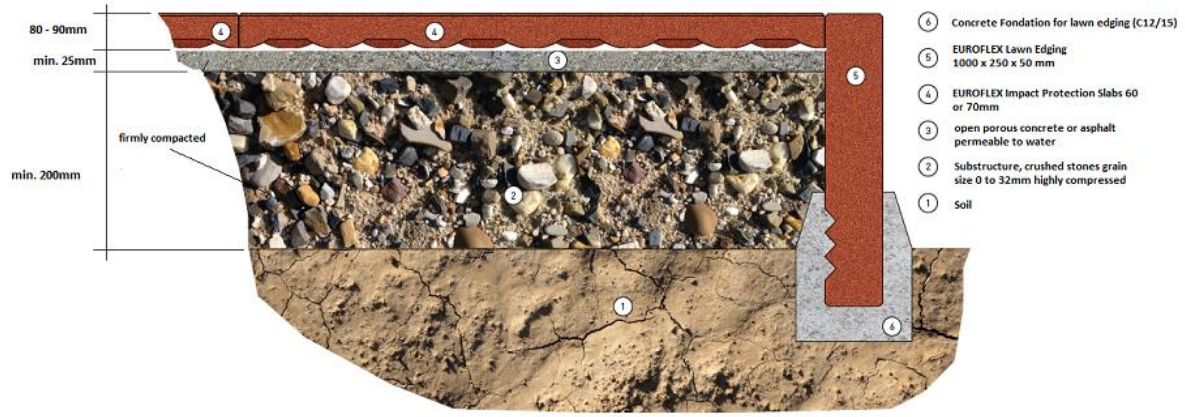
Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

**Attention :**
Pour une pose en intérieur, le support doit être plat, exempt de poussière et sec.
En cas de pose sur des matériaux de sol déjà existants, il convient de tester au préalable la compatibilité. Les revêtements de sol contenant du PVC peuvent entraîner une migration des plastifiants et donc des émanations désagréables.

**Préparation du support**
Réalisation du support non lié




Réalisation du support lié




**Dans le cas d'un béton ou d'un asphalte non drainable, il convient de prévoir une pente d'environ 2 % avec drainage libre.**

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2015 NR. 00186/0
ISO 50001:2011 NR. 00070/0

**Support**
Le sol doit être creusé jusqu'à la profondeur requise, plus l'épaisseur des dalles à poser.
Il est extrêmement important de veiller à une réalisation dans les règles de l'art et à un contrôle minutieux du support avant de commencer la pose.
Il est recommandé d'utiliser une bordure flexible, telle que la bordure de pelouse EUROFLEX®.

**Conception / Caractéristiques de contrôle**
Les dalles EUROFLEX® présentant une excellente perméabilité à l'eau, le support correspondant doit être drainable.
Les surfaces stabilisées doivent être planes et présenter une pente d'environ 2 % ainsi qu'une possibilité d'écoulement correspondante pour l'eau qui s'écoule. Les irrégularités supérieures à 3 mm, dans lesquelles l'eau peut s'accumuler, doivent être nivelées à l'aide d'une couche de compensation appropriée.
Comme d'autres matériaux, les produits EUROFLEX® chauffent rapidement sous l'effet direct du rayonnement solaire. Afin d'éviter des températures élevées, les produits EUROFLEX® doivent être posés si possible dans des zones relativement ombragées.

**Préparation du sol**
Si aucune bordure n'est prévue, il convient d'en installer une ; contrairement aux matériaux traditionnels tels que le bois ou le béton, il est recommandé d'utiliser une bordure élastique EUROFLEX® afin d'obtenir une sécurité de jeu optimale.
Pour toute question concernant les conditions et l'état du sol ou le comportement attendu de celui-ci, il convient de consulter un spécialiste.
Le gravier doit être posé en couches individuelles d'une épaisseur respective de 75 mm. Avant la pose de la couche suivante, chaque couche doit être compactée à 98 % de la densité Proctor standard à l'aide d'un compacteur vibrant.
La planéité de chaque couche doit être vérifiée et, si nécessaire, corrigée lors de la pose de la couche suivante.
Les irrégularités ou ondulations de la couche supérieure doivent être nivelées à l'aide d'un matériau approprié et compactées à nouveau comme décrit ci-dessus.
Les surfaces stabilisées (par exemple, béton, asphalte) doivent être planes afin d'éviter l'accumulation d'eau et présenter une pente d'au moins 2 % ainsi qu'un système d'évacuation de l'eau. Elles doivent être exemptes de fissures, de saletés, d'huile ou d'autres matières étrangères.
La planéité du sol pour les dalles de protection contre les chutes EUROFLEX® doit dans tous les cas être inférieure à 5 mm sous la latte de 3 m.

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD

Compactage stable de la couche de base en gravier

Égaliser la couche de compensation

Compacter la couche de compensation de manière stable

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

**ATTENTION !**
**Un lit de gravillons grossiers (2-5 mm ou 2-8 mm sans fraction zéro) ne peut pas être compacté de manière stable et n'est pas autorisé.**
**Compacté de manière stable signifie que le sol doit être comprimé de manière à ne plus bouger ni céder, c'est-à-dire qu'il doit rester stable et résistant, même lorsqu'on marche dessus, qu'on roule dessus ou qu'on y pose quelque chose de lourd.**
**Les picots de la face inférieure ne doivent PAS s'enfoncer.**

**Images NON compressées de manière stable :**

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD

Vérification de la perpendicularité du lieu d'installation, minimisation des écarts Dimensionnels.
Placez un cordeau à tracer parallèlement à un côté de la surface, à une distance correspondant à la largeur totale des dalles de protection contre les chutes à poser. Placez un deuxième cordeau à tracer exactement perpendiculairement (à un angle de 90° exactement) au premier cordeau à tracer.
Pour vérifier la perpendicularité, utilisez la règle des 3/4/5 : mesurez 3 m sur la première ligne tracée à la craie et marquez cet endroit, mesurez 4 m sur la deuxième ligne tracée à la craie et marquez cet endroit, mesurez ensuite la distance entre les deux marques, qui doit être exactement de 5 m si la disposition est perpendiculaire.
Les tolérances de longueur et de largeur des dalles EUROFLEX® liées à la fabrication sont respectivement de +/- 0,8 % et d'environ +/- 2 mm pour l'épaisseur.
De plus, des écarts dimensionnels peuvent apparaître lors du stockage en pile en raison de la déformation élastique sous l'effet du poids de la pile, ainsi que des écarts dimensionnels dus à des dilatations thermiques différentes et à des températures ambiantes différentes

**Pour minimiser les écarts dimensionnels, nous recommandons la procédure suivante :**
**- Assurez-vous que toutes les dalles sont à la même température pendant toute la durée de la pose.**

**- Avant la pose, laissez les panneaux à l'air libre pendant au moins 2 heures afin qu'ils reprennent leurs dimensions d'origine. La pose doit impérativement être effectuée en une seule journée de travail afin que tous les panneaux soient posés dans des conditions quasi**
**- identiques.**

**Les conditions de température idéales pour la pose sont réunies lorsque la température du lieu de pose est supérieure à 4 °C depuis au moins 24 heures. Si la température du lieu de pose est inférieure à 4 °C, les dalles doivent être stockées dans un endroit sec à une température minimale de 10 °C pendant au moins 72 heures avant la pose.**
**La pose ne doit pas être effectuée si des températures inférieures à 4 °C sont prévues pendant une période prolongée sur le lieu de pose.**

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

**Pose du système souple EUROFLEX**

Une fois le support correctement préparé, le matériau de sous-construction du système souple EUROFLEX®
est posé en bandes, bord à bord.
Veiller à ce que le non-tissé se chevauche au niveau des joints.
Pour la fixation, des plaques sont placées sur les joints.

Avant la pose, les panneaux doivent être déchargés de la palette pendant au moins 2 heures afin de se détendre.

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

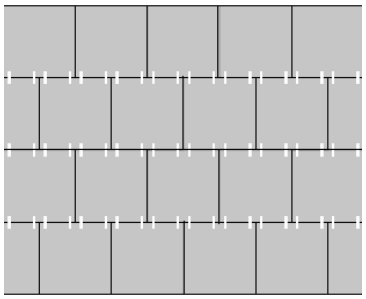
KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2015 NR. 00186/0
ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD

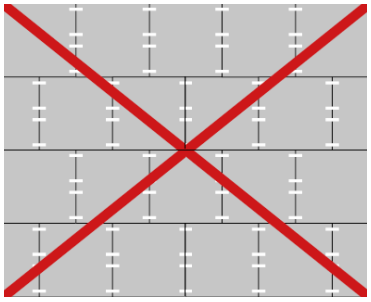
**Pose des dalles**

Posez la première rangée de dalles EUROFLEX® exactement le long de la ligne tracée à la craie à l'aide d'un cordeau à tracer.
Si des bordures existent déjà, commencez par le bord correspondant.
Commencez la deuxième rangée (ainsi que toutes les deuxièmes rangées suivantes) avec une demi-dalle ; reliez les dalles de la deuxième rangée à celles de la première à l'aide des connecteurs intégrés. La configuration de pose décalée (assemblage mural) garantit la stabilité des dalles posées.

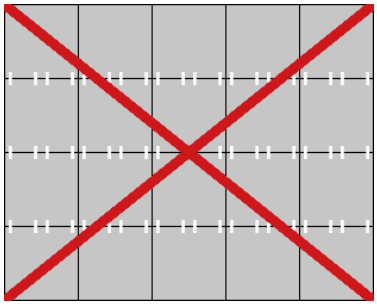
**Correct : joints en T**



**Faux joints en T posés en rangées**



**Faux joints en croix**



Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD

**Entretien des surfaces EUROFLEX® posées**

Un entretien régulier des surfaces EUROFLEX® posées augmente leur durée de vie et améliore leur aspect visuel.
Les surfaces EUROFLEX® peuvent être nettoyées à l'aide d'un balai à poils durs ou d'un aspirateur puissant ; le nettoyage à l'aide d'un nettoyeur haute pression permet toutefois d'éliminer plus efficacement les salissures des pores superficiels du produit.
Les dalles EUROFLEX® ne sont pas endommagées par le nettoyage avec la plupart des produits nettoyants disponibles dans le commerce (par exemple ménagers) dans la dilution d'utilisation recommandée par le fabricant.

En fonction du degré d'utilisation, un nettoyage en profondeur doit être effectué à intervalles réguliers pour éliminer la moisissure ou les champignons des dalles EUROFLEX®.
Cet entretien spécial peut être effectué à l'aide d'un aspirateur à vapeur ou d'un nettoyeur haute pression, avec ou sans utilisation de produits nettoyants.
Il faut veiller à ce que les joints ne soient pas trop envahis par la mousse ou l'herbe, car cela peut entraîner un écartement ou un soulèvement des dalles.
Veuillez respecter les instructions de nettoyage complètes.

**Instructions de collage lors de l'utilisation de profilés de bordure et d'angle sur un support lié.**

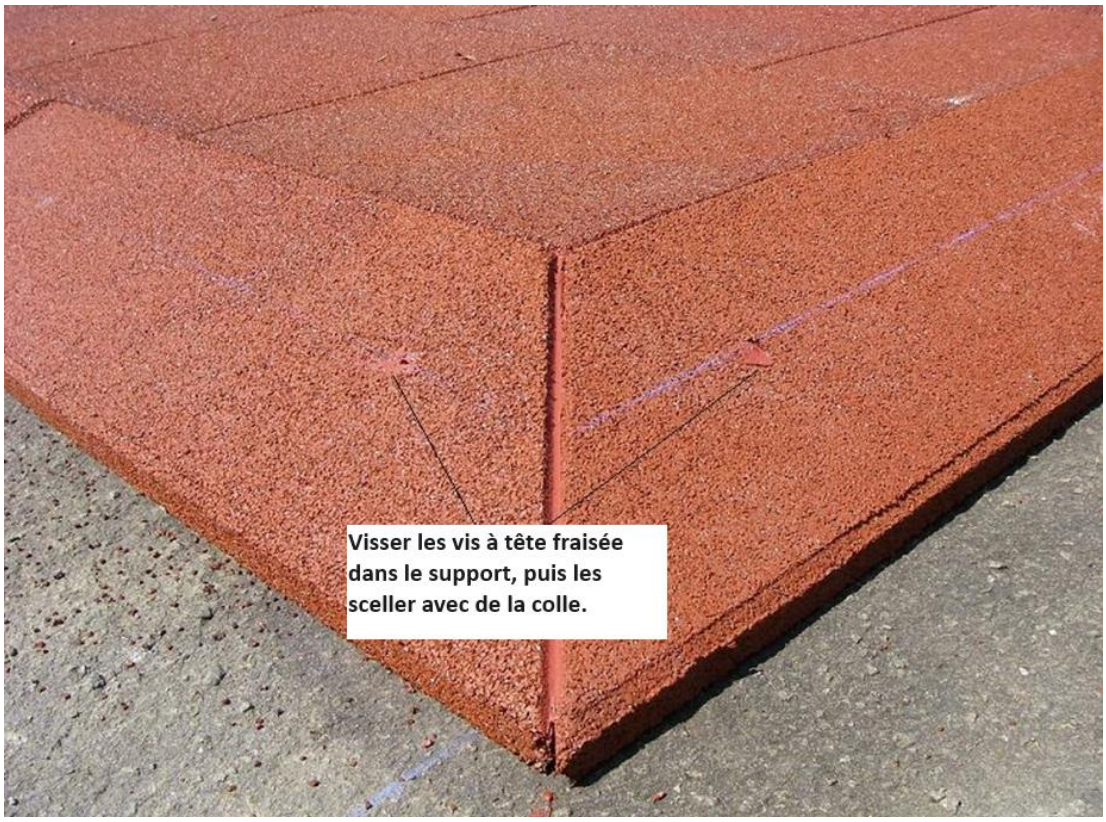
Il est recommandé de cheviller les profilés de bordure et d'angle au support (par exemple à l'aide de vis à béton) et de les coller sur toute leur surface.
Les profilés sont ensuite collés à la première rangée de panneaux.

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
TÜV SÜD

# Softsystem 80 + 90 mm




Quantité de colle nécessaire : 1 cartouche de 310 ml pour environ 3 à 4 mètres linéaires

Colle : les colles PUR monocomposantes élastiques, par exemple Ottocoll P83 et Ottocoll M 500 (Otto-Chemie, Fridolfing, tél. +49 (0)8684-908-0), conviennent parfaitement.
Préparation du travail : les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse. L'adhérence et la compatibilité avec les plastiques et les vernis doivent être vérifiées en fonction de l'objet.
Collage : appliquer le matériau à l'aide du pistolet à colle sur le support. L'épaisseur d'application dépend de la nature des matériaux à coller. Insérer le matériau opposé dans les 10 minutes et appuyer. En raison de la consistance pâteuse du matériau, il est recommandé de fixer l'assemblage. Le durcissement dépend de l'épaisseur de la couche et de l'humidité de l'air.
Température d'application : +5 °C à +40 °C
Temps de formation d'une peau à 23 °C : env. 20 minutes
Temps de durcissement à 23 °C : env. 24 heures

Cette fiche technique n'est soumise à aucun service de modification. Toutes les informations sont fournies sans garantie. Vous trouverez la version actuellement en vigueur sur www.kraiburg-relastec.com/euroflex.

KRAIBURG Relastec GmbH & Co.KG
Fuchsberger Straße 4 · D-29410 Salzwedel
Fon +49-(0)8683-701- 199 · Fax +49-(0)8683-701-4-199
euroflex@kraiburg-relastec.com · www.kraiburg-relastec.com/euroflex

Made in Germany
qualityaustria SYSTEMZERTIFIZIERT ISO 9001:2015 NR. 00186/0 ISO 50001:2011 NR. 00070/0
IQNet
TÜV SÜD