



1. Préparation

Stockage de KRAITEC® step

Nos produits sont à entreposer dans un endroit sec et doivent être protégés des températures extrêmes pour éviter toutes décolorations et pour obtenir une apparence unie.

Remarque:

Tout produit étranger entrant dans l'utilisation (par ex. colle) doit être entreposé et traité conformément aux indications du fabricant.

Outils et matériaux requis

- Outil(s) de coupe: couteau avec lame robuste, scie sauteuse à vitesse lente (lame de scie à bois)
- Carré d'acier (plus long que le bord de la dalle, par ex. équerre de charpentier)
- Matériel de marquage: stylo-feutre (soluble dans l'eau), craie etc.
- Presse pour les cartouches de colle
- Eventuellement cordeau

Le fond

Le fond doit présenter une inclinaison conforme aux directives allemandes en vigueur, ou bien de sorte que l'eau puisse être évacuée au-dessus du système de drainage existant ou prévu. Les dalles elles-mêmes sont perméables à l'eau et disposent de rainures de drainage dans leur face inférieure. Sous l'action durable de l'humidité, dans le pire des cas d'eau stagnante, une déformation des dalles peut se produire. Ceci peut générer des décalages des dalles. Cette situation doit être impérativement évitée.

Fissures, salissure, huile et autres impuretés sont à éliminer de la surface de pose (propreté requise).

On peut directement poser **KRAITEC® step** sur le béton, un lit de gravillons, sur le sable et sur une surface d'étanche en bitume.

Si une compatibilité avec le matériau d'étanchéité n'est pas donnée, une couche de séparation doit en plus être prévue entre le matériau et **KRAITEC® step**. La nécessité d'une couche de séparation et la compatibilité du panneau d'étanchéité dépendent de la décision du fabricant de panneaux de toit.

KRAITEC® step plus peut être utilisé comme alternative parce que son tissu en polyester remplace une couche de séparation.

2. Pose

Respect des cotes

A la sortie d'usine, les dalles **KRAITEC® step** ont une tolérance de $\pm 1,5\%$ dans la longueur et la largeur, et de 2 mm pour l'épaisseur.

Le stockage en pile peut générer une modification passagère des dimensions en raison de la compression. Les dalles **KRAITEC® step** doivent être prises simultanément de différentes piles.

Modification de couleur

Du fait de la production et de l'entreposage, des différences de couleur peuvent se produire ainsi que sous l'effet d'influences extérieures et d'une utilisation ultérieure.

Pour minimiser des pertes de qualité, il faut réaliser l'installation de la surface entière le plus rapidement possible.

Températures de pose

Comme pour l'entreposage, les températures extrêmes doivent être évitées. La température de montage doit rester supérieure à 5° C pour ainsi éviter des modifications des dimensions avant le montage.

Procédé

Surfaces rectangulaires

Pour des surfaces rectangulaires, il convient de commencer la pose des dalles **KRAITEC® step** à partir d'un coin. Une rangée entière est posée sans en attacher les dalles, tout en laissant apparaître les connecteurs pré-montés en usine, pour y emboîter la prochaine rangée. Les dalles de la 2ème rangée et de toutes les suivantes y sont ensuite attachées.

La pose des rangées suivantes devrait s'effectuer en quinconce, c'est-à-dire avec des joints en T. On commence une rangée sur deux avec une demi-dalle. C'est pourquoi celles-ci doivent être découpées (voir « 3. Découpage »).

La norme DIN EN 1991 - 1-4:2010-12 „Eurocode 1: effets sur structures porteuses – 1-4: effets généraux – charges dues à l'action du vent“ est à prendre en considération.

S'il n'existe pas d'encadrement approprié pour la surface à poser, on doit veiller à ce que l'assemblage des dalles au niveau du bord extérieur soit garanti à l'aide d'une colle adéquate. Il faut s'assurer de la compatibilité de la substance adhésive avec les dalles et le fond.

(L'application appropriée et le stockage de l'adhésif doivent se faire suivant les données du fabricant.)

Dans ce cas de figure, il faut veiller à l'alignement des arêtes latérales, afin de conserver une représentation optimale des joints lors de l'assemblage suivant.

Ceci peut se faire en tendant des cordeaux et/ou en faisant des marquages sur le fond.



Illustration 1: Pose avec joint en T

Surfaces non-rectangulaires

Dans le cas de surfaces non-rectangulaires, la rangée doit commencer à l'endroit le plus étroit d'un côté. La pose s'effectue à partir de maintenant comme décrit ci-dessus à l'exception de la pose des dalles extérieures de chaque rangée qui doivent être coupées selon les formes à respecter.

Voies d'accès et de passage

Dans le cas des voies d'accès et de passage d'une largeur de 1,00 m, utilisez les dalles pré-percées sur deux ou quatre côtés (voir illustrations).

Les illustrations suivantes montrent les quantités de dalles nécessaires pour les différentes façons d'installation. Faites attention à la position des trous pré-percés pour la suite du montage.

(Les différences des couleurs dans les illustrations servent à visualiser les étapes du montage.)

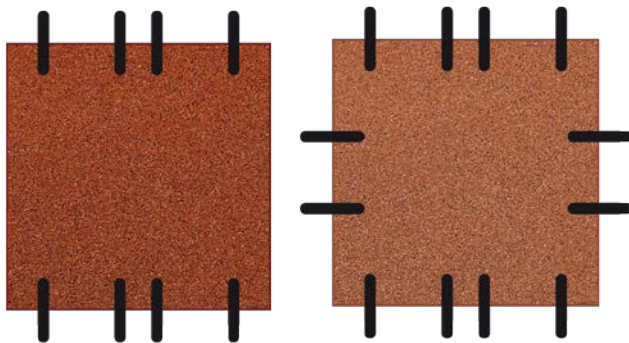


Illustration 2: Position des connecteurs sur les dalles à trous pré-perçés sur 2 et 4 côtés

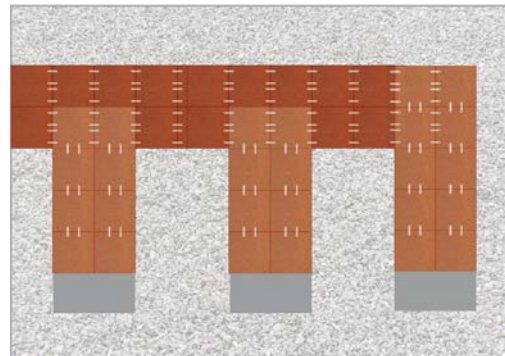


Illustration 3: quantité à planifier pour les deux versions

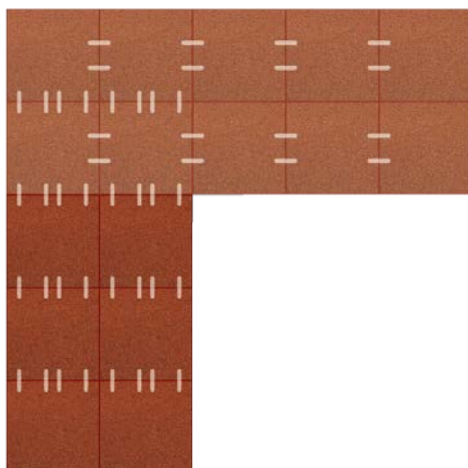


Illustration 4: Voie d'accès / passage angle droit

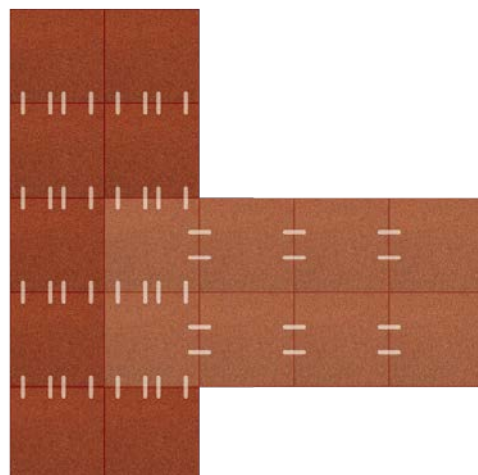


Illustration 5: Bifurcation

En cas de bifurcation il faut utiliser les dalles à trous pré-perçés sur quatre côtés.

Attention:

Pour une installation sur les toits, les dalles doivent être attachées (voir «4/Collage»).

3. Découpage

Les dalles sont faciles à couper et peuvent être découpées à l'aide d'une scie sauteuse ou circulaire à vitesse lente (lame de scie à bois à denture moyenne) ou avec un couteau à tapis (cutter) le long d'un carré d'acier.

Il faut ici s'assurer que la dalle est suffisamment calée sur les deux côtés de la coupe prévue, afin que les arêtes de coupe soient droites.

Dans le cas de scies électriques, il faut particulièrement veiller à éviter une surchauffe générée par la chaleur de frottement.



Illustration 6: Découper avec une scie sauteuse à vitesse lente ou couteau à tapis

4. Collage

A l'aide d'une colle appropriée, les dalles peuvent par ex. être reliées à la membrane d'étanchéité.

La compatibilité de la colle est de la décision du fabricant de panneaux de toit.

Il faut s'assurer de la compatibilité de la substance adhésive avec les dalles et le fond.

(L'application appropriée et le stockage de l'adhésif doivent se faire suivant les données du fabricant.)

Attention:

Les dalles doivent être installées de sorte à ce qu'elles ne soient pas décrochées sous l'effet du vent. L'installation nécessaire dépend de la géométrie du bâtiment et des alentours (par ex. altitude, situation etc.). Pour éviter le bombement des panneaux de toit sous les dalles KRAITEC step, il faut les fixer en plus sur la sous-structure élémentaire. Pour la pose sur toits, la norme DIN EN 1991 - 1-4:2010-12 „Eurocode 1 : effets sur structures porteuses –1-4: actions générales – charges dues à effet du vent“ est à prendre en considération.

5. Compabilité

Si la compatibilité avec le matériau d'étanchéité sous les dalles KRAITEC® step est donnée, celles-ci peuvent être directement posées dessus.

Sinon, une couche de séparation doit en plus être prévue en accord avec le fabricant de matériau d'étanchéité (par ex. non-tissé et toute autre matière similaire).

Comme alternative, la variante KRAITEC® step plus avec non-tissé intégré (non-tissé en matière synthétique 300 g/m²) peut aussi être employée sur l'envers (voir également „1. Préparation – le fond“).

6. Recommandation de nettoyage

Un entretien régulier augmente la durée de vie et préserve l'aspect visuel de la surface.

Les dalles KRAITEC® step peuvent être nettoyées avec un balai à poils doux ou avec un aspirateur à haute performance.

Un nettoyage avec nettoyeur haute pression offre cependant une élimination particulièrement efficace.

Un nettoyage profond doit être effectué à intervalles réguliers. Comme alternative au nettoyeur haute pression un aspirateur à vapeur peut être utilisé.

Grâce à ce procédé peuvent aussi être éliminés par ex. le mildiou et la moisissure.

La végétation qui pousse dans les joints conduit, comme pour d'autres revêtements en dalles, à un soulèvement ou décrochage des différentes dalles. Une élimination régulière est par conséquent indiquée.

La plupart des produits de nettoyage ménagers du marché peuvent également être employés en suivant la dilution d'usage recommandée par le fabricant. Ceux-ci sont utilisables avec un balai-brosse ou une serpillière.



Illustration 7: Nettoyage

DISCLAIMER:

Avec nos indications nous voulons vous donner des conseils en vertu de nos expériences et connaissances en toute âme et conscience. Cependant KRAIBURG RELASTEC ne peut pas donner une garantie pour le résultat du travail avec ses produits KRAITEC® au cas par cas, à cause des nombreuses utilisations possibles et des différentes conditions de stockage, traitement et du chantier, qui sont hors de notre contrôle. En cas de doute des essais doivent être effectués. Notre service technicien et commercial est à votre disposition pour tous renseignements nécessaires.

La fiche technique n'est pas sujet à un service d'actualisation! Toutes les données sans responsabilité.

La respective version actuelle et valable est disponible à www.kraiburg-relastec.com/kraitec.